



Compresor de Aire a Tornillo Rotativo de Dos Etapas

Serie Tándem — TS-20 | TS-32 | TS-32S

Durabilidad y Eficiencia Energética sin Paralelo



- De 100 a 600 Caballos de Fuerza (HP)
- Compresores de Aire a Tornillo Rotativo Lubricado de Dos Etapas

Beneficios Energéticos:

- Ahorros Energéticos de hasta 13% a carga plena
- Ahorros Energéticos de hasta 30% a cargas parciales



Ventajas de la Compresión de Dos Etapas a Carga Plena

Los Compresores de Dos Etapas* tienen una ventaja de entre el 11 y 13% por encima de los compresores de tamaño equivalente de una sola etapa, por dos razones fundamentales:

La Compresión es Dividida entre las dos Etapas

En un compresor de una etapa operando a 100 lb/pulg² a nivel del mar, el radio de compresión es de 7.9 a 1 (en términos absolutos). Un compresor de dos etapas operando a la misma presión tendrá una relación de compresión de 2.8 a 1 en cada etapa (2.8 es la raíz cuadrada de 7.9) obteniendo ahorros energéticos en el compresor.

Las Fugas Internas son Reducidas

La reducida diferencia de presión entre las dos etapas facilita la reducción de fugas.

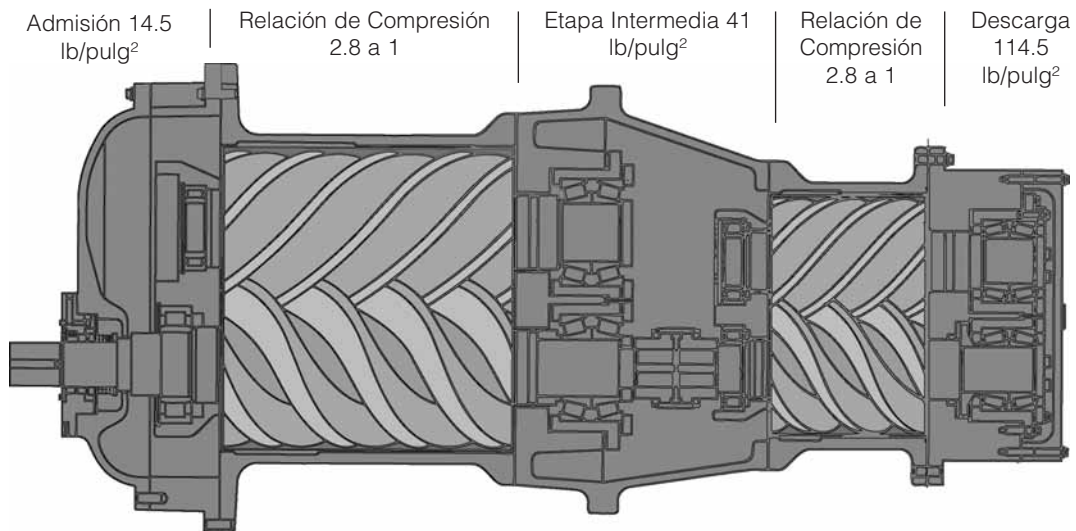
Diseño de Rotores tipo Tope a Tope de Sullair

Los compresores tándem de dos etapas serie TS de Sullair utilizan dos juegos de rotores arreglados en un único diseño de tope a tope con el que se obtienen mayores eficiencias que con otros arreglos de rotores de doble etapa. Este diseño está basado en la tecnología comprobada usada en las unidades de una sola etapa, que han creado los estándares de eficiencia y confiabilidad en compresores de una etapa por más de 4 décadas.

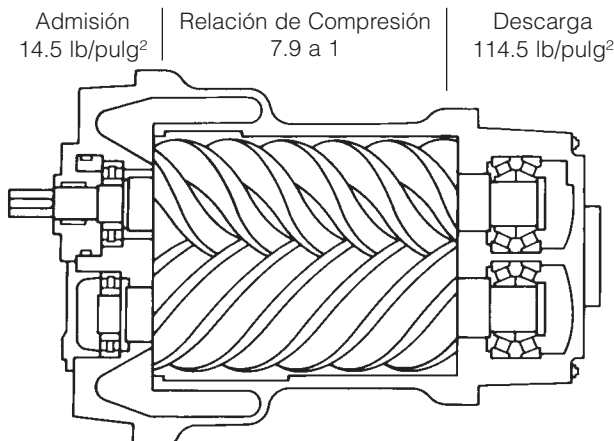
*Manual de Aire y Gas Comprimido, 6ta Edición.



Doble Etapa



Una Etapa



El Estándar en la Industria desde su introducción en 1984, la serie TS de compresores tándem ofrece eficiencias incomparables a plena carga; ofreciendo a menudo una recuperación de la inversión de dos años en ahorros energéticos comparados con los compresores de una sola etapa. Con el control de capacidad variable de la serie tándem, la tecnología de la válvula espiral, se pueden obtener eficiencias aún mayores operando a cargas parciales.

Confiabilidad del Tornillo Rotativo

Estos modelos TS utilizan una unidad compresora de tornillos rotativos de dos etapas, con el diseño especial de cojinetes o rodamientos de uso pesado: cojinetes o rodamientos estrechados en la descarga y cojinetes o rodamientos cilíndricos en la admisión para una capacidad mayor en el manejo de altas cargas.

Garantía Sullair

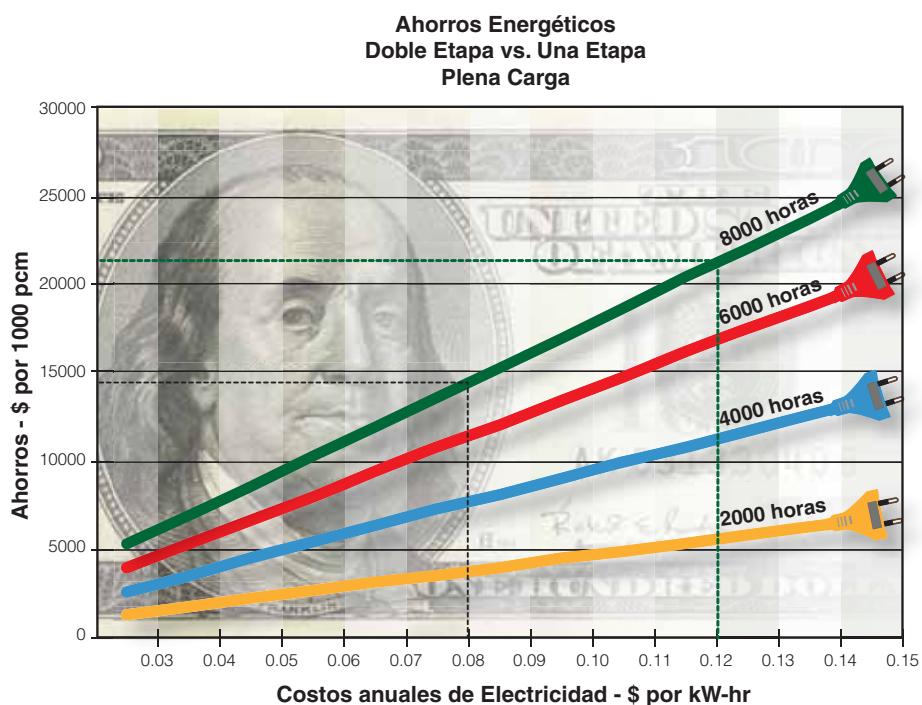
La Garantía Esmeralda de 5 años de SULLAIR es la mejor Garantía en la Industria. La Garantía Esmeralda de 5 años de SULLAIR también incluye garantía para el motor, recibidor de aire, aceite y enfriador (es) en los modelos "L", "H" y "HH".

La Garantía opcional de 10 años 24KT™ de SULLAIR en el Terminal de aire, también incluye 5 años para el motor, el tanque separador y los enfriadores de aire/aceite

Vida de los cojinetes extendida

Al dividir la relación de compresión a través de las dos etapas, el tándem de dos etapas excederá significativamente la vida promedio del compresor de una sola etapa.

Ahorros de potencia por cada 1000 pcm en la Serie TS-32



Ahorros de Energía por cada 1000 pcm. Tándem de dos etapas vs. Tornillo rotativo de una etapa a plena carga. A un costo de energía de \$0.08/kw/hr, la línea negra punteada indica que un compresor tándem de dos etapas ahorrará \$14,373 por cada 1,000 pcm comparado con un compresor de una sola etapa operando por 8,000 horas y a 100 psi. A un costo de \$0.12/kw/hr, la línea verde punteada indica ahorros de \$21,560 por cada 1,000 pcm, comparado con un compresor de una sola etapa operando por 8,000 horas y a 100 psi. Los ahorros serán significativamente mayores para compresores de mas capacidad.

Ahorros a Cargas Parciales del Compresor Sullair de Dos Etapas Tándem

Es un hecho: los costos eléctricos de operar un compresor de aire continuamente por un año son a menudo 2 o 3 veces mayores que el precio de compra del compresor en sí.

Es por eso que Sullair desarrolló el compresor de dos etapas tándem. Al combinar la compresión de dos etapas y la válvula espiral, el TS se desempeña con incomparable eficiencia a carga plena y cargas parciales y a menudo provee un retorno de la inversión de dos años en ahorros energéticos comparado con un compresor de una sola etapa.

Ahorros de Energía Incorporados

Los compresores Sullair de dos etapas tienen una eficiencia comprobada del 13 por ciento mayor que los compresores de una sola etapa operando a plena carga. Al 60 por ciento de la carga, los compresores Sullair de dos etapas tándem proveen hasta un 30 por ciento de ahorros contra los compresores de una sola etapa.

Cómo Funciona

El volumen de compresión varía para suplir la demanda de aire, al abrir o cerrar progresivamente las lumbreras en la unidad compresora.

La capacidad se ajusta a la demanda del sistema, reduciendo los tiempos de ciclaje y extendiendo la vida de los componentes.

La capacidad de manejar cargas parciales y la eficiencia pueden producir ahorros energéticos de hasta el 17%.

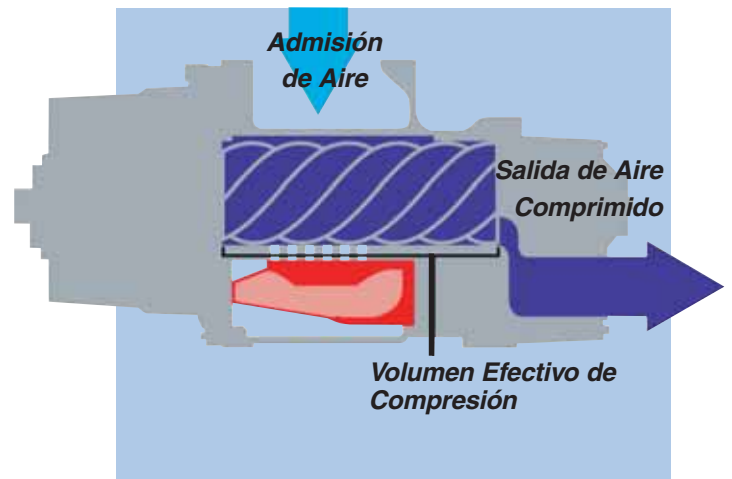
El Control de Capacidad Variable le ahorran Energía

El desplazamiento del compresor se ajusta a la necesidad de la salida. La tecnología VCC asegura una operación precisa para virtualmente cualquier punto en cargas parciales. Provee ahorros energéticos significativos en condiciones de cargas parciales, comparado con compresores usando controles tales como estrangulamiento de la succión/admisión y carga/descarga.

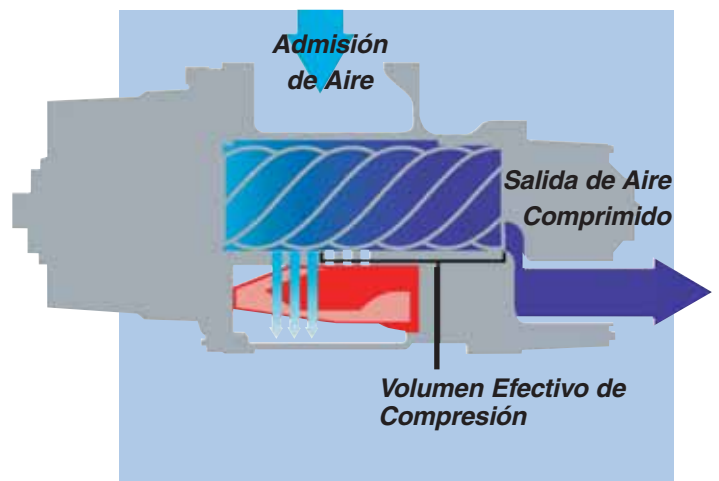
Incrementa la Eficiencia del control de capacidad.

Al activarse automáticamente cuando la unidad está operando bajo cargas parciales y permitiendo únicamente la compresión de la cantidad de aire requerida, la válvula espiral incrementa la eficiencia del proceso de compresión. El resultado es mayor eficiencia en la compresión y reducción de consumo energético.

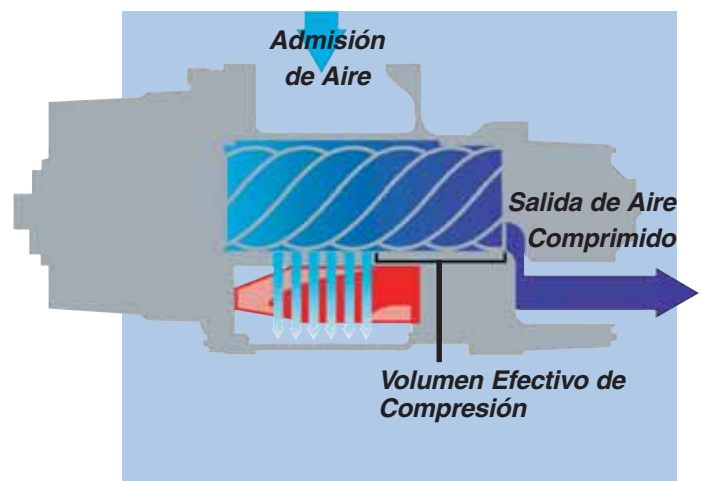
Operación de la Válvula Espiral



Lumbreras Cerradas



Lumbreras parcialmente abiertas



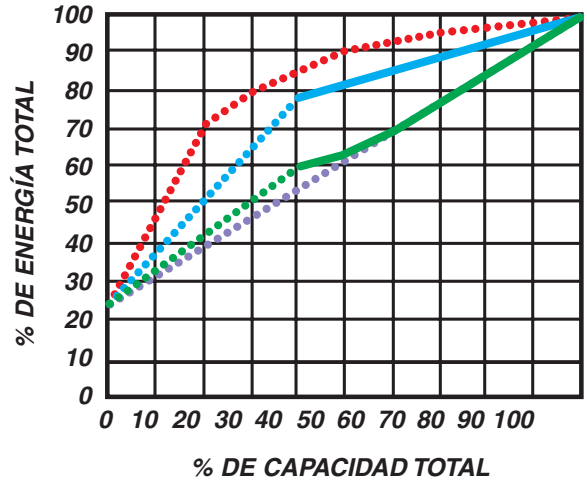
Lumbreras abiertas

Costos en el ciclo de vida del compresor



- Equipo
- Mantenimiento
- Electricidad

La Electricidad constituye en promedio un 82% del total de los costos de operación de sistema de aire comprimido en un período de diez años.

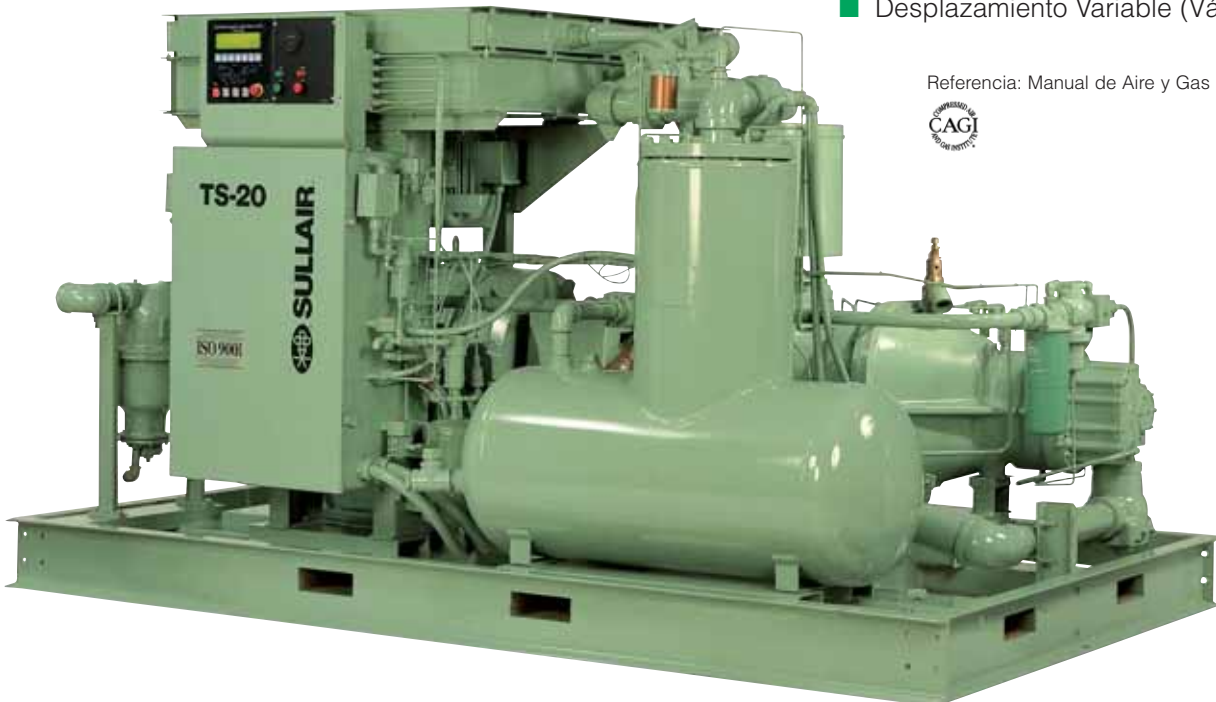


Comparación de los diferentes tipos de sistemas de control a cargas parciales

La curva muestra como un compresor de tornillo rotativo con el control de válvula espiral reduce el consumo de energía a medida que la carga al compresor disminuye. Más importante aún, ilustra el ahorro de energía substancial a cargas parciales comparado con otros sistemas de control.

- Carga/Descarga Real, basado en 1 galón de almacenamiento de aire por cada pcm
- Carga/Descarga Teórico
- Estrangulamiento de la Succión
- Desplazamiento Variable (Válvula Espiral)

Referencia: Manual de Aire y Gas Comprimido, 6ta Edición, Página 223.



Los Sullair TS-20, TS-32 y TS-32S

Unidad Compresora de Dos Etapas ①

- Entrega más aire
- Reduce consumo de Energía
- Extiende la vida de los cojinetes de la unidad compresora

Diseño de tope a tope probado a través del tiempo

- Reduce la caída de presión a través de las etapas
- Mantenimiento Fácil

Sistema de Control de Capacidad Variable destacándose la tecnología de la Válvula Espiral ②

- Reduce los costos operativos a cargas parciales
- Reduce el trabajo cíclico en el paquete
- Mantiene presión constante en la planta
- Control simple
- Reduce la carga a los cojinetes

El Controlador Supervisor™ de Sullair

- Tecnología de última generación
- Pantalla de texto completo de cuatro líneas
- Controla y monitorea precisamente el compresor
- Controlador basado en tecnología computacional permite la sincronización de múltiples compresores y capacidad de comunicación
- Información sobre Servicio y Mantenimiento preventivo están incorporados en el controlador



Separación Aire-Lubricante de Múltiples Etapas ③

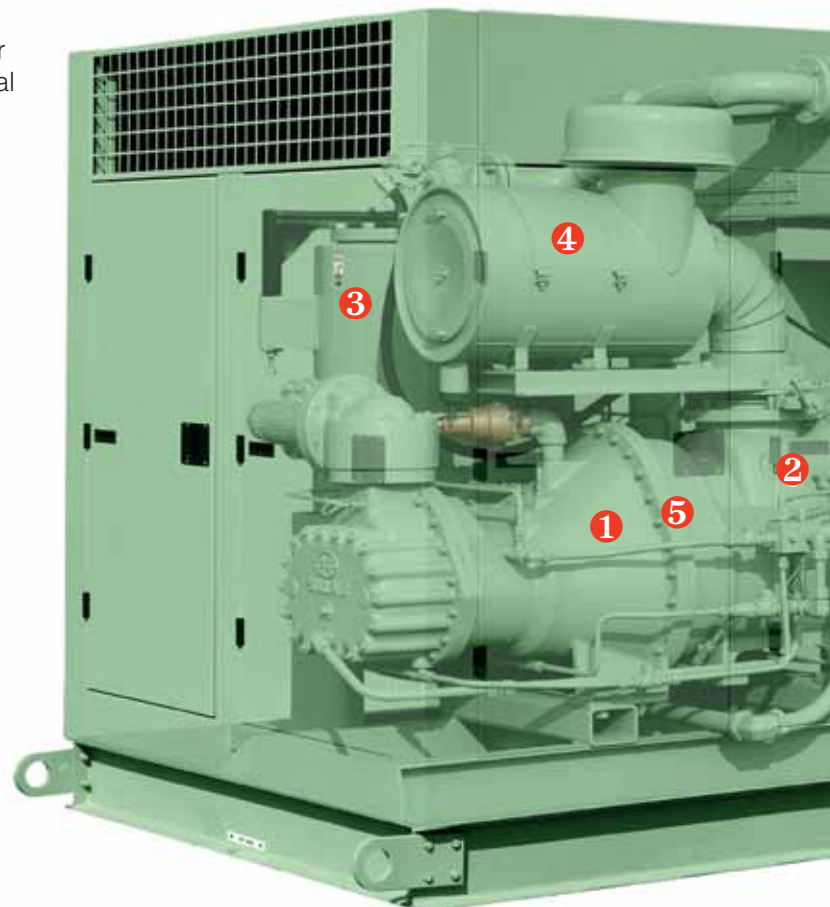
- Elementos separadores de doble arreglo tipo Optimizer™ que reducen el acarreo de fluido a un máximo de 1 ppm
- El acarreo reducido baja los costos de reposición de aceite
- Elementos plegados Optimizer™ con baja caída de presión inicial para mayores eficiencias y extiende la vida del elemento
- Fácil de cambiar mediante un dispositivo de tapa removible incorporada en modelos TS-32 y TS-32S

Filtro de Admisión de Aire Resistente Optimalair™ ④

- Incluye conexión de admisión de aire remota
- Provee la filtración de admisión más fina de la industria (0.4 micrones usando Tecnología de Fibra Fina)
- Mantiene el lubricante limpio y extiende la vida de los otros componentes internos
- Reduce la caída de presión durante la vida operativa del compresor resultando en ahorros energéticos

Filtro de Fluido de Fibra de Vidrio

- Medio Filtrante de Cristal Compuesto, elemento sin núcleo provee mejor filtración, y fácil deposición
- Hasta un 20% más eficiente que elementos convencionales de papel
- Alarga la Vida del compresor





Proceso de Enfriado entre Etapas 5

- Absorbe el calor de la compresión
- Reduce dramáticamente los costos de energía

Mantenimiento mejorado para el enfriador de aceite y los postenfriadores 6

- Paneles fáciles de remover proveen acceso fácil para limpiar los enfriadores (TS-32)



Sistema de Control Versátil

- Capacidad Variable
- Modulación de la Admisión
- Carga/descarga

NEMA 4

- Arrancador Wye Delta para un arranque suave (TS-32)



BEARING FLUID RESERVOIRS

Reservorios de Fluido para los Cojinetes

- Asegura que el fluido está disponible en el arranque
- Extiende la vida de la unidad compresora

Selección de un fluido de larga Vida

- Aceite Sullube™ de 8,000 horas es estándar y llenado en fábrica
- Biodegradable
- Reduce los costos de deposición de fluido

Garantías Sullair

- Garantía Esmeralda de 5 años de Sullair es la mejor Garantía de la Industria
- Garantía Opcional 24KT™ de 10 años en la unidad compresora también incluye 5 años en el motor, receptor aire/aceite y enfriador (es)

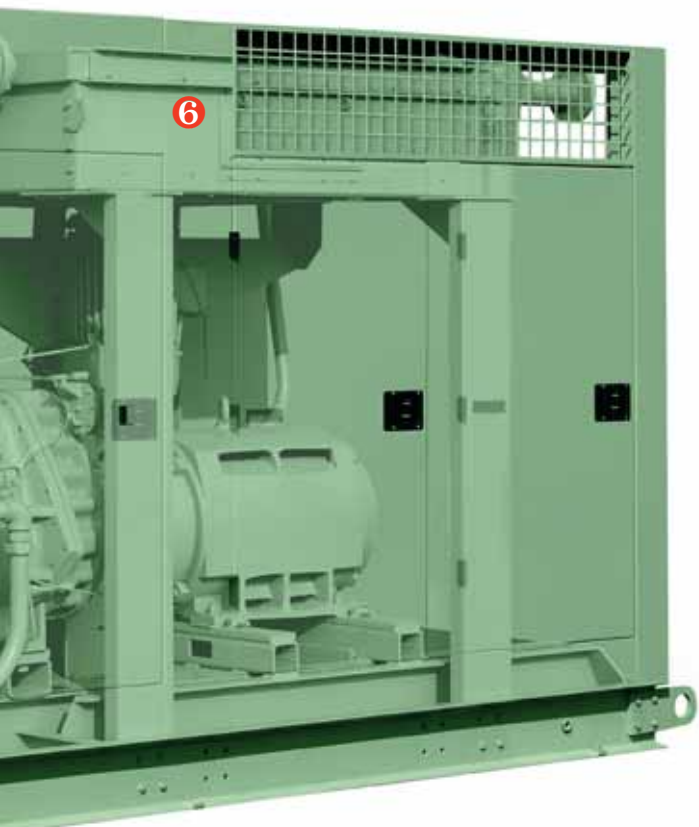
Programa de Análisis y Muestreo gratis disponible con cualquiera de los dos fluidos.

El Motor y el Compresor están acoplados directamente

- Motor acoplado a la unidad compresora mediante un acople no lubricado y flexible
- Permite el uso de motor estándar con marco NEMA
- Simplifica la instalación y el arranque

Fácil Mantenimiento

- Acceso a todos los componentes críticos aún con el gabinete acústico instalado



La Unidad Compresora confiable de Sullair

Décadas de confiabilidad comprobada son el testimonio de la calidad de la unidad compresora de Sullair

Aunque el principio de la compresión por medio de tornillo rotativo permanece igual, Sullair está continuamente mejorando los materiales, la ingeniería y el diseño de sus unidades compresoras y de los paquetes de compresores.

Sin Pérdida de Capacidad o Eficiencia

Las unidades compresoras de Sullair tienen solamente dos partes móviles: los rotores de perfil asimétrico. El contacto solamente ocurre en un círculo de contacto lubricado, de manera que el desgaste es virtualmente eliminado. Como resultado, los compresores Sullair no pierden capacidad ni eficiencia.

Unidad Compresora de larga Vida

Presión controlada de lubricación y Reservorios de Fluido para Cojinetes o (RFC) aseguran una fuente confiable de fluido a los elementos rotativos.



Costos de Operación más Bajos

El puerto de descarga se ajusta a los radios de volúmenes y presiones de operación para máxima eficiencia. Admisión de aire axial evita el precalentamiento del aire en la admisión para mayores ahorros.

Lubricantes para Compresor Sullair

Sullube™ 8,000 de horas: compatible con el medio ambiente

- Biodegradable y reciclable
- A bajos niveles en los condensados, puede ser aceptado para deposición directa a la alcantarilla sin la utilización de dispositivos adicionales de separación. Contacte a su autoridad local para aprobación
- Fluido de 8,000-horas puede operar por tres turnos completos por un año, de manera que los trabajos para el cambio de fluido y los costos asociados al tiempo de paro, son virtualmente eliminados
- Sullube™ no se barnizará
- Vida del fluido más larga debido a un paquete de aditivos únicos que mantiene las características deseables a través de una amplia gama de condiciones de operación por períodos extendidos.



24KT™ de Sullair y la Garantía de 10 Años

- Sullair el único fabricante de compresores que ofrece esta garantía sin precedentes
- Vida útil sin fin previsible del lubricante 24KT™
- Los costos de mantenimiento relacionados con el lubricante son reducidos
- Las deposiciones rutinarias de lubricante son eliminadas
- El lubricante 24KT™ extiende la vida de los componentes del compresor
- Químicamente inerte. No se barnizará ni se descompondrá
- Los Filtros, separadores y enfriadores no se abstruirán
- Viscosidad constante asegura excelente lubricación a todas las partes en rotación
- Los cojinetes durarán más



El Controlador Supervisor™ de Sullair

Compatible con PC y amigable con el Usuario

Este controlador de microprocesador compatible con la computadora tiene una pantalla de texto completa de cuatro líneas, y un teclado fácil de leer.

Proteja Su Sistema

- Actúa como su centro de mando de su sistema de aire comprimido
- Protege su compresor del mal funcionamiento
- Monitorea las condiciones de operación y las necesidades del servicio
- Sincroniza hasta 16 compresores

Diseño Modular, fácil de expandir

- El Supervisor™ es una red para modules individuales con funciones específicas entrelazados por un simple cable de comunicación
- Cada modulo contiene un microprocesador y memoria que permite que aplicaciones específicas sean adheridas, así como mejoras al sistema

Pague Únicamente por las Funciones que Necesita

- Provee de todas las características necesarias para un PLC-sin el precio del PLC

Control sobre Componentes en la Red

- El Supervisor™ consiste en un modulo de Pantallas (pantalla de LCD y teclado) y un módulo I/O (interfase para sensores y reles)
- Módulo de Comunicación RS 485 y canal para dispositivos de red son incluidos a la red para la sincronización de compresores adicionales o monitoreo remoto y comunicación con los controles
- Monitoreo remoto disponible mediante el eConnect™
- Todos los parámetros críticos pueden ser remotamente accedados, vistos o modificados
- Los Menus son claros, nítidos, alumbrados y fáciles de comprender



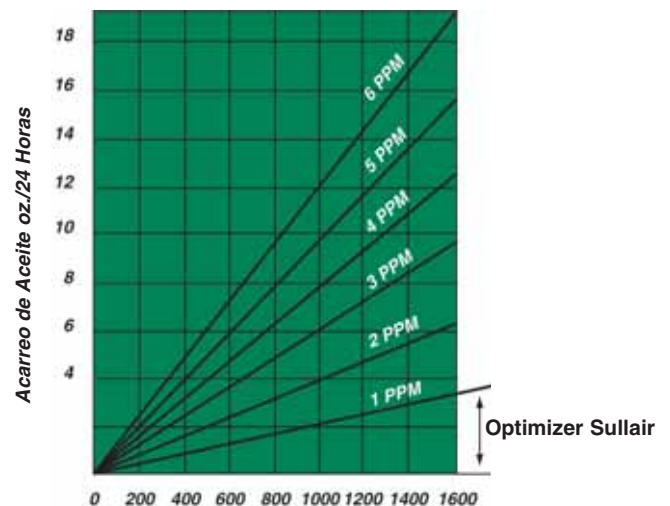
La Calidad de Aire es una de las Mejores de la Industria

El más bajo Acarreo de Lubricante

Mientras que otros dicen tener un acarreo de 5 ppm o más, los compresores tándem de Sullair ofrecen una tasa de acarreo menor a 1 ppm- la más baja de la industria. La Separación Multiepatas o MSS (por sus siglas en Inglés) usa un diseño de colector de aceite, que permite el uso de separadores de arreglo de doble nido sobredimensionados

Separador aire/fluido Optimizer™ de Sullair

Un separador de alta eficiencia que se pagará por si mismo (durante la vida del separador) en acarreo de aceite reducido y en consumo eléctrico.



Onzas de aceite acarreado por cada 24 horas.

Características Estándares y Opciones

	TS-20, 100-200 HP	TS-20, 250 HP	TS-32, 200-350 HP	TS-32S, 400-600 HP
Controlador Sullair Supervisor	●	●	●	●
Acople Directo	●	●	●	●
Separación Aire/Fluido Altamente Eficiente	●	●	●	●
Filtro de Aceite de Fibra de Vidrio	●	●	●	●
Filtro de Admisión Optimalair™	●	●	●	●
Aceite para Compresor Sullube™ 8000 Horas	●	●	●	●
Separador Optimizer™	●	●	●	●
Reservorio de Aceite para Cojinetes	●	●	●	●
Sistema de Control Versátil de Sullair	●	●	●	●
Motor del Ventilador Totalmente Cerrador de Eficiencia Premium	●	●	●	●
Garantía Esmeralda de 5 Años ⁽¹⁾	●	●	●	●
Arrancador Wye Delta ⁽²⁾	●	●	●	●
Drenaje de Condensado de Cero Pérdida SCD	●	●	●	●
Motor ODP de Eficiencia Premium ⁽³⁾	●	●	●	●
Arrancador de Voltaje Pleno	●	●	●	●
24KT™ (Garantía de 10-Años unidad compresora) ⁽⁴⁾	●	●	●	●
Gabinete Acústico	●	●	●	●
Paquete para Clima Frío	●	●	●	●
Sistema de Eficiencia Energética	●	●	●	●
Arrancador de Estado Sólido	●	●	●	●
Motor Totalmente Cerrado de Eficiencia Premium	●	●	●	●

- Característica Estándar
- Opción

⁽¹⁾ Garantía Sullair de 5 años incluye unidad compresora, motor, recibidor aire/aceite y enfriador (es) en los modelos "L", "H", y "HH" únicamente.

⁽²⁾ Estándar en TS-20, 250 hp y TS-32, 200-450 hp; y opcional en TS-32S, 500-600 hp.

⁽³⁾ Estándar en TS-32, 200-350 y opcional en TS-32S, 400-500 hp.

⁽⁴⁾ Garantía Sullair 24KT incluye 5 años en el motor, recibidor aire/aceite y enfriador (es) en los modelos "L" y "H" únicamente.

Las Más Detalladas Garantías de la Industria

Nuestra confianza en la alta calidad en la fabricación, los materiales y los componentes de los productos Sullair nos permiten ofrecer una cobertura única: Un paquete de Protección por cinco años completos. Sullair es el único fabricante que ofrece esta garantía sin precedentes. Simplemente complete su Hoja de Arranque inicial y retórnelo para activar su Garantía. No se requieren acuerdos de compra de partes y repuestos adicionales ni repuestos para su reparación.



Garantía Esmeralda Ultra de Cinco Años en el Compresor

Con la Garantía Ultra de Cinco Años Usted recibe los beneficios de Salud de la Garantía Esmeralda, con el beneficio adicional del Variador de Velocidad (VSD). Los compresores Sullair con VSD se mantienen funcionando a máxima eficiencia para una vida más larga y costos energéticos más bajos.



Garantía de 10 Años con 24KT™

Cuando Usted Usa el Lubricante para Compresor 24KT™, El sistema Sullair con 24KT™™ lleva una Garantía sin precedentes de 10 Años en la Unidad Compresora. Usted recibe también los beneficios de nuestra cobertura de cinco años en las partes más importantes.



Garantía Libre de Aceite y Aire para Aplicaciones Críticas

Sullair armoniza la mejor combinación de compresor, secador, y filtros para remover partículas de la atmósfera, aerosoles, y otros contaminantes para proporcionar dos niveles de calidad de aire-desde uso general hasta las aplicaciones más críticas.

Specifications: 60 Hz Considerando Caballos de Fuerza

TS-20 – 100 a 150 Hp

Modelo	100L	100H	125L	125H	125HH*	125XH*	150L	150H	150HH*	150XH*
Rendimiento del Compresor										
Presión a Plena Carga (lb/pulg ²)	100	125	100	125	150	175	100	125	150	175
Capacidad (pcma)	575	500	680	615	575	500	826	763	680	616
Motor (hp)	100	100	125	125	125	125	150	150	150	150
Dimensiones y Pesos										
Largo-pulg.	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Ancho-pulg.	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
Alto-pulg.	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68
Peso (lb)	8100	8100	8200	8200	8200	8200	8400	8400	8400	8400

* Modelos "HH" y "XH" no disponibles con 24KT™.

TS-32 – 200 a 350 HP

Modelo	200L	200H	200HH*	200XH*	250L	250H	250HH	250XL
Rendimiento del Compresor								
Presión a Plena Carga (lb/pulg ²)	100	125	150	175	100	125	150	175
Capacidad (pcma)	1035	960	826	776	1200	1132	1035	960
Motor (hp)	200	200	200	200	250	250	250	250
Dimensiones y Pesos								
Largo-pulg.	120	120	120	120	120	120	120	120
Ancho-pulg.	72	72	72	72	72	72	72	72
Alto-pulg.	68	68	68	68	66	66	66	66
Peso (lb)	8600	8600	8600	8600	8600	8600	8600	8600

* Modelos "HH", "XH" y "ZH" no disponibles con 24KT™.

TS-32 – 200 a 350 HP

Modelo	200L	250L	250H	250HH*	300L	300H	300HH*	300XH*	350L	350H	350HH*	350XH*	350ZH*
Rendimiento del Compresor													
Presión a Plena Carga (lb/pulg ²)	100	100	125	150	100	125	150	175	100	125	150	175	200
Capacidad (pcma)	1105	1335	1240	1100	1640	1440	1330	1240	1875	1733	1575	1440	1330
Motor (hp)	200	250	250	250	300	300	300	300	350	350	350	350	350
Dimensiones y Pesos													
Largo-pulg.	154	154	154	154	154	154	154	154	154	154	154	154	154
Ancho-pulg.	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78
Alto-pulg.	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86
Peso (lb)	12480	12720	12720	12720	13270	13270	13270	13270	13620	13620	13620	13620	13620

* Modelos "HH", "XH" y "ZH" no disponibles con 24KT™.

TS-32S – 400 A 600 HP

Modelo	400L	400H	400HH*	450L	450H	450HH*	500L	500H	500HH*	600L	600H	600HH*
Rendimiento del Compresor												
Presión a Plena Carga (lb/pulg ²)	100	125	150	100	125	150	100	125	150	100	125	150
Capacidad (pcma)	2220	1943	1681	2350	2135	1943	2530	2350	2220	3000	2700	2530
Motor (hp)	400	400	400	450	450	450	500	500	500	600	600	600
Dimensiones y Pesos												
Largo-pulg.	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
Ancho-pulg.	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84
Alto-pulg.	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94
Peso (lb)	15900	15900	15900	15900	15900	15900	16400	16400	16400	16400	16400	16400

* Modelos "HH" no disponibles con 24KT™.

Auditorias de Aire

Las Auditorias de Aire de Sullair revisan su sistema de aire comprimido entero para identificar maneras para maximizar eficiencia; reducir desperdicios; y reducir los costos de mantenimiento, equipos y de utilización. Y Sullair es el único fabricante que ofrece tres niveles de auditorias de aire dirigidas por los estándares del Departamento de Energía, Evaluación y auditoria.

Customer Care™ de Sullair®

Nuestro programa de cuidado al cliente le da un paquete completo de todos los recursos disponibles para el mantenimiento que requerirá, y nuestros programas de entrenamiento le enseñan como operar, mantener, equipo de servicio de Sullair. Nuestra red global de soporte al cliente le da acceso rápido a partes de servicio genuinas Sullair y respuesta en servicio bien capacitada.

AirTility™

AirTility™ Sullair es la solución de utilización de profesionales externos en materia de aire 'outsourcing' más comprensiva de la industria. Piense en su sistema de aire comprimido de igual manera como piensa de su sistema eléctrico y agua en su fábrica – como una utilidad. AirTility™ es para aquellos que quieren un sistema de aire comprimido confiable, seguro sin gastos de capital ni preocupaciones de mantenimiento.

Monitoreo del Sistema

eConnect™ de Sullair monitorea remotamente y diagnostica la salud de sus equipos de aire comprimido. Utilizando únicamente una computadora y un navegador de internet, el estado de todo el sistema puede ser revisado desde cualquier parte del mundo. El monitoreo del sistema también ayuda en el mantenimiento preventivo y análisis de tendencia.

Productos Base

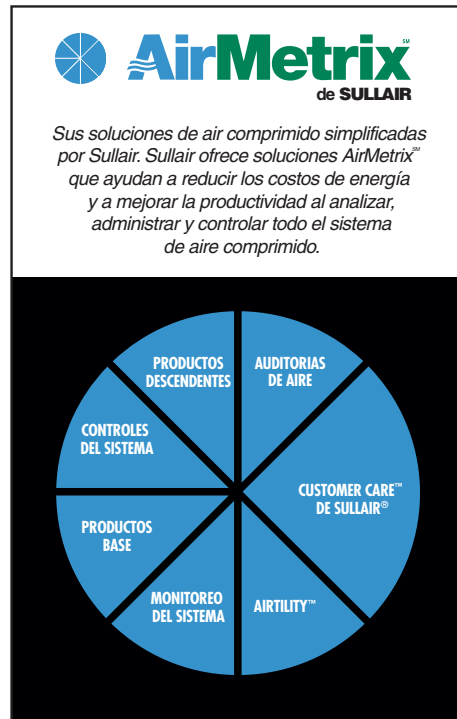
Nadie le da más maneras de producir eficientemente energía de aire limpia que Sullair. Los compresores son el corazón de nuestro negocio, y nuestra reputación de confiabilidad se refleja en nuestra entera gama de compresores industriales, desde 5 hasta 600 HP. Sullair también le ofrece una amplia gama de secadores y filtros para la remoción de contaminantes, así como una gama de sistemas de vacío de tornillo rotativo.

Controles del Sistema

Los controles al sistema de aire comprimido ajustan la fuente de aire comprimido con la demanda del sistema y le permiten enfocarse totalmente para hacer más eficiente la producción, distribución y uso del aire comprimido. El control adecuado es esencial para una operación eficiente y alto rendimiento.

Productos Descendentes

Sullair — y nuestros distribuidores — son los proveedores de soluciones completas para sistemas en la parte de la demanda de su sistema de aire comprimido. Desde el filtro, regulador y lubricador hasta el sistema de tubería y tanques de almacenamiento, nosotros proveemos una amplia gama de equipo y conocimiento para ayudarle a mantener su sistema con máxima productividad.



Para más información sobre productos y servicios Sullair, por favor contacte a su distribuidor local Sullair.



www.sullair.com

Sullair Corporation, 3700 East Michigan Boulevard
Michigan City, IN 46360

Telefono: 1-800-SULLAIR o 1-219-879-5451

TS01S 0708R.5 Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso
© Copyright 2007 Sullair Corporation. Todos los Derechos Reservados.
El color verde es una marca registrada de Sullair Corporation
Sullair Corporation, es una unidad de negocios de Hamilton Sundstrand,
una Compañía de United Technologies

